

 **ITALIANO**

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Lettore a camera per qualsiasi tipo di codice
- Rilevamento automatico del diametro del rotolo
- Sw di gestione completamente personalizzabile
- Infinite opzioni di ricette di lavoro
- Motorizzazione sui 3 assi completamente brushless
- Piattaforma Pallet rotante e inclinabile

DETTAGLI

- 1 rotolo ogni 20"
- Larghezza standard 1700 mm
- Diametro standard 500mm

OPTIONAL

- Sistema di Etichettatura automatica per box
- Sistema di Parcheggio rotoli non conformi da 1 a 4 rotoli
- Piattaforma pallet aggiuntiva per lavorare 2 bancali o 1 fuori standard

TECNOLOGIA

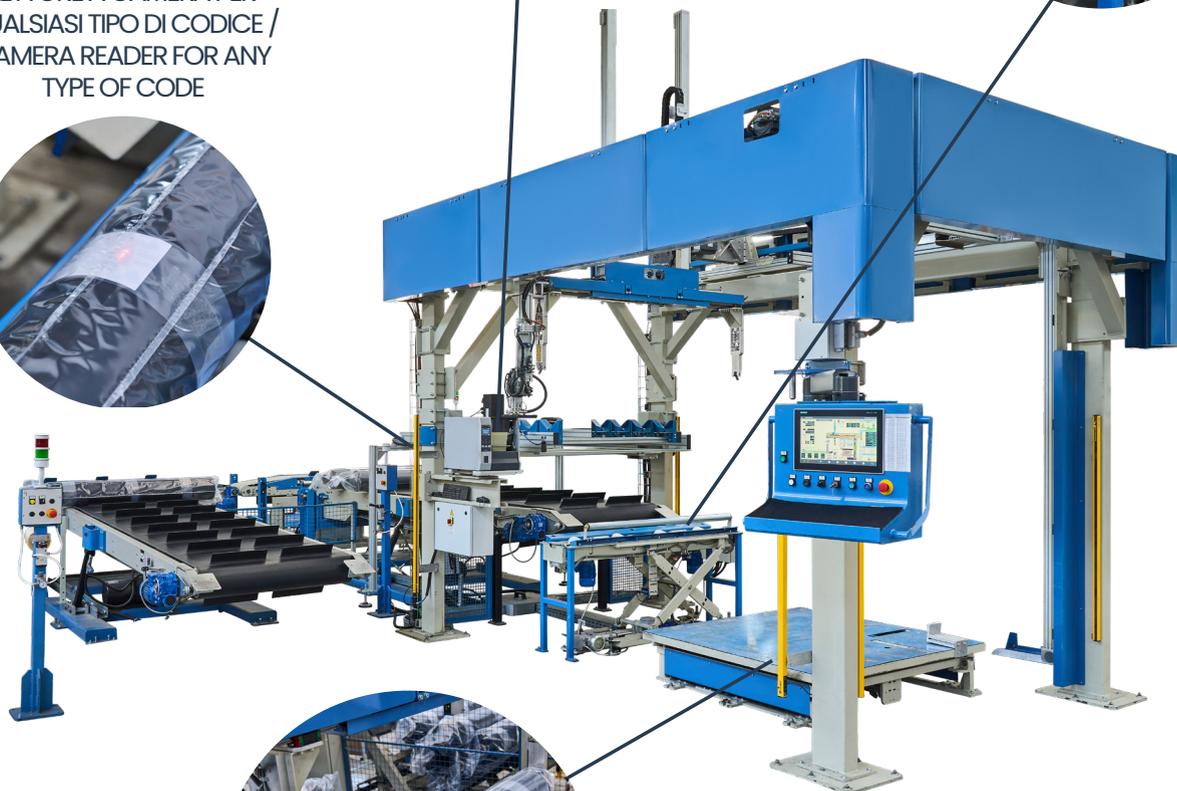
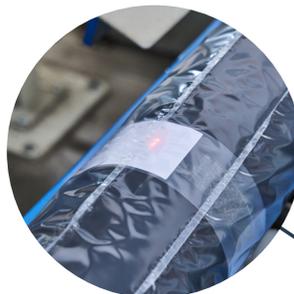
- Pannello Di controllo macchina
- Diagnostica Preventiva
- Lettura e Scrittura I/O in Profinet
- Controllo motori in Profinet
- Barriere di sicurezza perimetrali
- Comunicazione diretta con i vostri sistemi gestionali
- Controllo totale della macchina da remoto

SISTEMA DI ETICHETTATURA AUTOMATICO /
AUTOMATIC LABELLING SYSTEM

ELIMINAZIONE SOLLEVAMENTO
CARICO DA OPERATORE /
ELIMINATION OF OPERATOR LOAD LIFTING



LETTORE A CAMERA PER
QUALSIASI TIPO DI CODICE /
CAMERA READER FOR ANY
TYPE OF CODE



INFINITE OPZIONI DI RICETTE DI LAVORO E
SW DI GESTIONE COMPLETAMENTE PERSONALIZZABILE /
ENDLESS WORK RECIPE OPTIONS AND FULLY
CUSTOMIZABLE MANAGEMENT SW

 **ENGLISH**

STANDARD EQUIPMENT

- Chamber reader for any type of code
- Automatic roll diameter detection
- Fully customizable management software
- Infinite options of work recipes.
- Motorization on 3 axes
- Rotating and tilting pallet platform

DETAILS

- 1 roll every 20"
- Standard width 1700mm
- Standard diameter 500mm

OPTIONAL

- Automatic labeling system for boxes
- Parking system for non-compliant rolls from 1 to 4 rolls
- Additional pallet platform to work 2 pallets or 1 non-standard

TECHNOLOGY

- Machine Control
- Panel Preventive
- Diagnostics I/O
- Reading and Writing in Profinet
- Motor Control in Profinet
- Perimeter Safety
- Barriers Direct communication with your management systems

CHI SIAMO

Da oltre sessant'anni la Restelli progetta e realizza macchinari con tecnologia avanzata per il settore tessile ed è oggi un'azienda di riferimento dinamico e professionale che si avvale di progettisti con competenze tecniche di eccellenza.

La produzione delle nostre macchine viene eseguita interamente nel nostro stabilimento, a partire dalla carpenteria, alla realizzazione delle parti meccaniche ed elettriche, fino all'assemblaggio e montaggio con prove tecniche e di verifica finale.

WHO WE ARE

For over sixty years, Restelli has been designing and manufacturing machinery with advanced technology for the textile sector and is today a dynamic and professional reference company that makes use of designers with excellent technical skills.

The production of our machines is carried out entirely in our factory, starting from the carpentry, to the creation of the mechanical and electrical parts, up to the assembly and assembly with technical tests and final verification.

CONTATTI / CONTACTS

0331 30 57 06

info@restelli-engineering.it

www.restelli-engineering.it



RESTELLI ENGINEERING S.R.L

Sede Legale: Via Aosta, 30 - 21013 Gallarate (VA)

Sede Operativa: Via Marconi, 107/109 - 20020 Magnago (MI)

P.IVA e C.F. 03598400129 - Iscr. REA VA - 364560



TRI AXIAL SYSTEM

 **ITALIANO**

Sistema per il posizionamento in automatico dei rotoli finiti

VANTAGGI

Alta produttività | Eliminazione sollevamento carichi da parte dell'operatore | Possibilità di posizionare i rotoli in box o a piramide o incrociato direttamente su pallet | Controllo incrociato di dati con sistema gestionale per verificare correttezza dati del rotolo | Possibilità di integrarlo sia stand alone che in qualsiasi impianto di trasporto/movimentazione rotoli finiti.

La sua particolare configurazione permette di posizionare rotoli indipendentemente da diametro e altezza

 **ENGLISH**

System for automatic positioning of finished rolls

ADVANTAGES

High productivity | Elimination of lifting loads by the operator | Possibility of placing the rolls in boxes or pyramids or criss-crossed directly on the pallet | Cross-checking of data with management system to verify correctness of roll data Possibility of integrating it both stand-alone and in any roll transport/handling system ends.

Its particular configuration allows to position rolls regardless of diameter and height

