

 **ITALIANO**

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Svolgitore rotolo con freno
- Traino motorizzato in alimentazione
- Tribunale d'ispezione
- Centratrice automatica
- Start Automatico con hot-melt
- Caricatore automatico laterale tubi di cartone
- Imballo automatico con politene
- Scarico su piano raccolta

DETTAGLI

- Velocità max 120 m/min
- Larghezza max 2200 mm
- Diametro max 500 mm
- Arrotolatura combinata periferica a tiro centrale

OPTIONAL

- Refila cimose con convogliamento laterale sfridi
- Etichettatura rotolo
- Gestione automatica del difetto con scarto automatico
- Chiusura Testacoda con dispositivo Taglia Saldi
- Svolgitore da grande rotolo
- Caricatore automatico rotoli in svolgimento

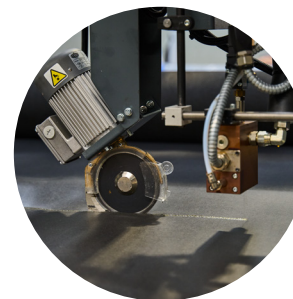
TECNOLOGIA

- Pannello Di controllo macchina
- Diagnostica Preventiva
- Lettura e Scrittura I/O in Profinet
- Controllo motori in Profinet
- Comunicazione diretta con i vostri sistemi gestionali
- Controllo totale della macchina da remoto

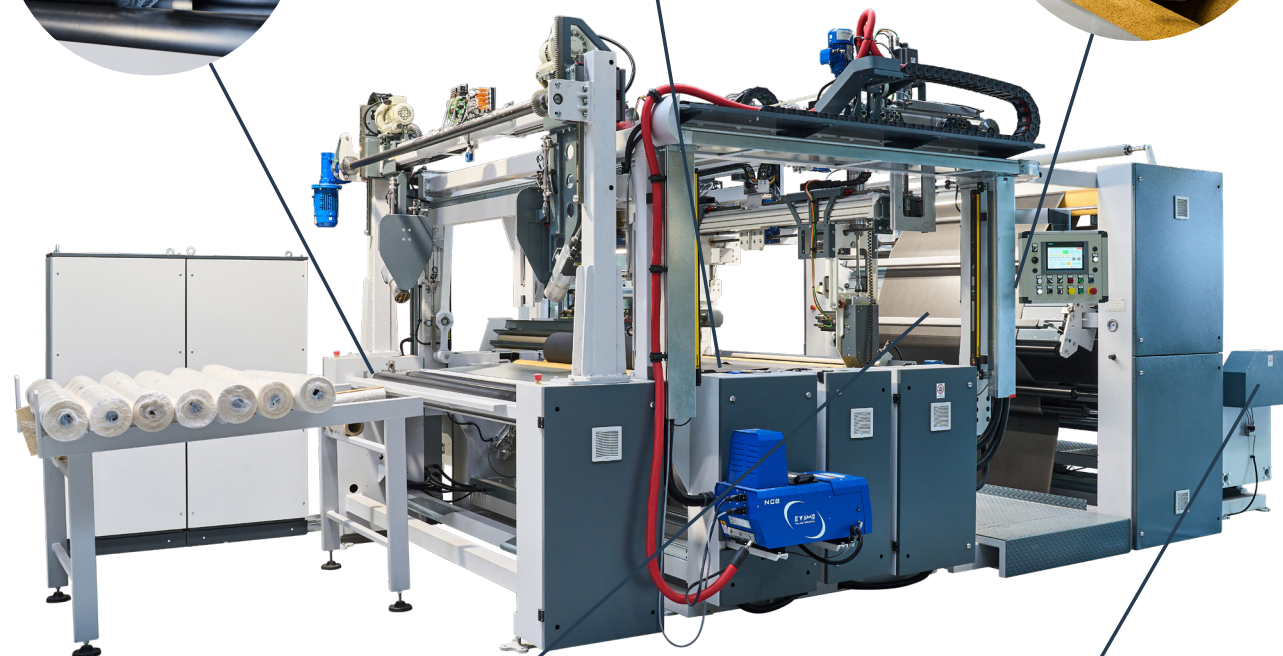
IMBALLO CON POLIETILENE /
PACKING WITH POLYTHENE



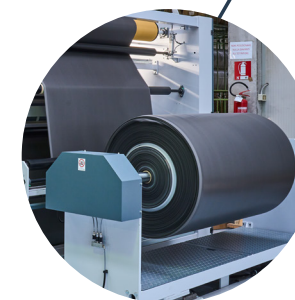
START AUTOMATICO CON HOT-MELT /
AUTOMATIC START WITH HOT-MELT



ARROTOLATURA COMBINATA
PERIFERICA A TIRO CENTRALE /
COMBINED CENTRAL PULL
PERIPHERAL WINDING



TRIBUNALE DI ISPEZIONE /
COURT OF INSPECTION



SVOLGITORE ROLOLO CON FRENO /
UNWINDER ROLL WITH BRAKE



ENGLISH

STANDARD EQUIPMENT

- Roll unwinder with brake
- Motorized towing in power supply
- Court of inspection
- Automatic centering
- Start Automatic with hot-melt
- Automatic side loader cardboard tubes
- Automatic packing with polythene
- Discharge On collection floor

DETAILS

- Max speed 120 m/min
- Max width 2200 mm
- Max diameter 500 mm
- Combined central pull peripheral winding

OPTIONAL

- Selvage refills with waste lateral conveyance
- Roll labeling
- Automatic defect management with automatic waste -
- Closing Turn with device Size Weld
- Unwinder from large roll
- Automatic magazine rolls in development

TECHNOLOGY

- Panel Of Control Machine
- Preventive Diagnostics
- Read and Write I/O in Profinet
- Engine control in Profinet
- Direct communication with your management systems
- Total control of the machine remotely

CHI SIAMO

Da oltre sessant'anni la Restelli progetta e realizza macchinari con tecnologia avanzata per il settore tessile ed è oggi un'azienda di riferimento dinamico e professionale che si avvale di progettisti con competenze tecniche di eccellenza.

La produzione delle nostre macchine viene eseguita interamente nel nostro stabilimento, a partire dalla carpenteria, alla realizzazione delle parti meccaniche ed elettriche, fino all'assemblaggio e montaggio con prove tecniche e di verifica finale.

WHO WE ARE

For over sixty years, Restelli has been designing and manufacturing machinery with advanced technology for the textile sector and is today a dynamic and professional reference company that makes use of designers with excellent technical skills.

The production of our machines is carried out entirely in our factory, starting from the carpentry, to the creation of the mechanical and electrical parts, up to the assembly and assembly with technical tests and final verification.

CONTATTI / CONTACTS

0331 30 57 06

info@restelli-engineering.it

www.restelli-engineering.it



RESTELLI ENGINEERING S.R.L

Sede Legale: Via Aosta, 30 - 21013 Gallarate (VA)
 Sede Operativa: Via Marconi, 107/109 - 20020 Magnago (MI)
 P.IVA e C.F. 03598400129 - Iscr. REA VA - 364560



C-ONE EVOLUTION

ITALIANO

Macchina verificatrice arrotolatrice completamente automatica per il confezionamento ed imballo di prodotti flessibili in

PRODOTTI

Spalmati PVC-PU | Articoli tecnici | Estrusi | Calandrati | Tessuto non tessuto | Geo-membrane | Geo-tessili | Tessuti accoppiati rigidi | Prodotti con supporto cartacei

ENGLISH

Fully automatic rolling testing machine for wrapping and packing flexible products in rolls with continue cycle

PRODUCTS

Coated with PVC-PU | Extruded | Technical articles | Calendered | Nonwoven | Geo-membranes | Geo-textiles | Woven fabrics coupled with salpa | Products with paper support

