

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Nastro Ingresso
- Opzione Imballo si o no
- Nastri di evacuazione dei rotoli
- Barra saldante longitudinale a controllo temperatura costante teflonata
- Controbarra in gomma siliconica
- Controllo automatico tensione del polietene
- Chiusura testacoda tramite saldatura e taglio polietene

DETTAGLI

- 1 rotolo ogni 15"
- Larg max 2200 mm
- Diam max 1000mm

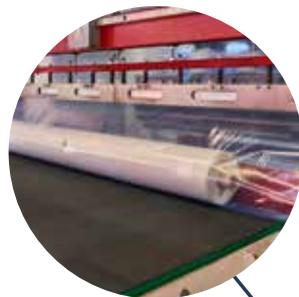
OPTIONAL

- Evacuazione automatica del polietene in eccesso in chiusura sia in testa che in coda del rotolo
- Porta bobine polietene fino a 4 stazioni all'esterno della macchina imballatrice
- Passerella rialzata per incorsatura polietene
- Chiusura laterale ad ultrasuoni per creazione ciuffo
- Termo-saldatura per la giunzione del polietene in fase di cambio rotolo
- Forno di retrazione all'uscita del rotolo

TECNOLOGIA

- Pannello Di controllo macchina
- Diagnostica Preventiva
- Lettura e Scrittura I/O in Profinet
- Controllo motori in Profinet
- Comunicazione diretta con i vostri sistemi gestionali
- Controllo totale della macchina da remoto

BARRA SALDANTE LONGITUDINALE A CONTROLLO
TEMPERATURA COSTANTE TEFLONATA
/LONGITUDINAL SEALING BAR WITH
TEMPERATURE CONTROL



NASTRI DI EVACUAZIONE DEI ROTOLI /
ROLL EVACUATION BELTS



Compattezza ed alta produttività permettono l'utilizzo della
macchina Autopack sia stand alone che all'interno di
impianti di movimentazione e smistamento

Compactness and high productivity allow the use of the
Autopack machine both stand alone and inside handling
and sorting systems



CONTROBARRA IN GOMMA SILICONICA E
EVACUAZIONE AUTOMATICA DEL POLIETENE IN
ECESSO / SILICONE RUBBER COUNTER-BAR
AND AUTOMATIC EVACUATION OF EXCESS
POLYTHENE



CHIUSURA TESTACODA TRAMITE SALDATURA E
TAGLIO POLIETENE / CLOSING OF THE TAIL BY
WELDING AND POLYTHENE CUTTING



STANDARD EQUIPMENT

- Entrance tape
- Packaging option yes or no
- Conveyor belts for roll evacuation
- Longitudinal sealing bar with constant temperature control teflon
- Back bar in silicone rubber
- Automatic tension control of polythene
- Closing of the tail by welding and polythene cutting

DETAILS

- Speed: 1 roll every 15"
- Maximum width 2200 mm
- Maximum diameter 1000mm

OPTIONAL

- Automatic evacuation of the excess polythene in closing both in the head and in the tail of the roll for polythene rolls up to 4 stations outside the packing machine
- Raised walkway for Polythene encased Ultrasonic side Closure for ciuffo Creation
- Thermo-welding for the junction of polythene in the process of changing roll shrinking furnace at the exit of the

TECHNOLOGY

- Panel Of Control Machine
- Preventive diagnosis
- Read and Write I/O in Profinet
- Engine control in Profinet
- Direct communication with your management systems
- Total control of the machine remotely

CHI SIAMO

Da oltre sessant'anni la Restelli progetta e realizza macchinari con tecnologia avanzata per il settore tessile ed è oggi un'azienda di riferimento dinamico e professionale che si avvale di progettisti con competenze tecniche di eccellenza.

La produzione delle nostre macchine viene eseguita interamente nel nostro stabilimento, a partire dalla carpenteria, alla realizzazione delle parti meccaniche ed elettriche, fino all'assemblaggio e montaggio con prove tecniche e di verifica finale.

WHO WE ARE

For over sixty years, Restelli has been designing and manufacturing machinery with advanced technology for the textile sector and is today a dynamic and professional reference company that makes use of designers with excellent technical skills.

The production of our machines is carried out entirely in our factory, starting from the carpentry, to the creation of the mechanical and electrical parts, up to the assembly and assembly with technical tests and final verification.

CONTATTI / CONTACTS

0331 30 57 06

info@restelli-engineering.it

www.restelli-engineering.it



RESTELLI ENGINEERING S.R.L

Sede Legale: Via Aosta, 30 - 21013 Gallarate (VA)
Sede Operativa: Via Marconi, 107/109 - 20020 Magnago (MI)
PIVA e C.F. 03598400129 - Iscr. REA VA - 364560



IMBALLATRICE AUTOPACK



Macchina da imballo ad alta produttività con formazione sacco protettivo all'esterno del rotolo

VANTAGGI

Alta produttività | Minor consumo di politene | Controllo temperatura degli elementi saldanti | Velocità e qualità di saldatura | Spessore politene da 30 a 160 micron | Qualità rotolo imballato | Carico e scarico automatico | Compattezza ed alta produttività permettono l'utilizzo della macchina Autopack sia stand alone che all'interno di impianti di movimentazione e smistamento



High productivity packing machine with protective sack forming outside roll

ADVANTAGES

High productivity | Less consumption of polythene | Temperature control of the welding elements | Welding speed and quality | Polythene thickness from 30 to 160 microns | Quality roll packed | Automatic loading and unloading | Compactness and high productivity allow the use of the Autopack machine both stand alone and inside handling and sorting systems

